

N°Local	Niveau	Nom local	Equipement	N° du point	Auto/Manu	Temp. °C	Débit puisage l/min	Pression puisage b	Durée du cycle min	Nb maxi de cycle /jour	Volume l/jour	Freq u/semaine	Volume l/semaine
BOUCLE 1													
0.06	RDC	Halle Technologique	Cuve fed batch, stérile n°1	1	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Cuve fed batch, stérile n°2	2	Manu	20 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid fementeur liquide	3	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid cuve de transfert réfrigéré	4	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid fermenteurs liquide Sarto	5	Manu	20 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid fermenteur liquide	6	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid réacteur enzymatique 750 l	7	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid fermenteur Air Lift capacité à définir (env 300 l)	8	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Cuve mobiles de transfert	9	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	R1	Halle Technologique	Skid MF/JF	10	Manu	20 °C	83 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Homogénéisateur Haute Pression	11	Manu	20 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Centrifiltre	12	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid NF/OI	13	Manu	20 °C	83 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid Electrodialyse	14	Manu	20 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Equipement Système d'échange d'ions (20L x 4)	15	Manu	20 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Pilote de charbon actif (20L x 3)	16	Manu	20 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Système de chromatographie d'élution simple	17	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Centrifugeuse à disque (clarifcation et purification)	18	Manu	20 °C	50 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Essoreuse	19	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Evaporateur à flot tombant	20	Manu	20 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Stérilisation/ Pasteurisation	21	Manu	20 °C	3 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Lyophilisation	22	Manu	20 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	autoclave	23	Manu	20 °C	19 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	autoclave sistec	24	Manu	20 °C	0,00 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	attente panoplie 2D équipement futur	25	Manu	20 °C	33 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	Pilote de filtration tangentielle SGI	26	Manu	20 °C	33 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	Pilote Filtration TIA2	27	Manu	20 °C	33 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	Pilote Ultrasart 3 - SARTORIUS	28	Manu	20 °C	33 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	Pilote filtration IMECA	29	Manu	20 °C	33 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	attente panoplie 2G équipement futur	30	Manu	20 °C	33 l/min						
0.26	RDC	Local déchets	Skid cuve déchets 800L	31	Manu	20 °C	33 l/min						
0.07	RDC	Local NEP	skid cuve NEP mobile	32	Manu	20 °C	83 l/min						
0.27	RDC	Local ATEX	Pilote de chromato	33	Manu	20 °C	17 l/min						
0.11	RDC	Prepa poudres	Cuve de préparation	34	Manu	20 °C	50 l/min						
0.10	RDC	Salle de prépa	paillasse évier	35	Manu	20 °C	8 l/min						
0.33	RDC	Chaufferie	GVP	36	Manu	20 °C	4 l/min						
0.17	RDC	Salle blanche	skid 50 l	37	Manu	20 °C	8 l/min						
BOUCLE 2													
1.11	R1	Laverie	Gros lave vaisselle	1	Manu	20 °C	8 l/min						
1.11	R1	Laverie	Gros lave vaisselle	2	Manu	20 °C	8 l/min						
1.11	R1	Laverie	Moyen lave vaisselle	3	Manu	20 °C	8 l/min						
1.11	R1	L											

INSA - BATIMENT 44 - HALLE TECHNOLOGIQUE

BESOINS ET NOTE DE CALCUL EAU OSMOSEE FROIDE

Débit de production :
Capacité 16h/jour
Volume utile de cuve :

4 000 l/h
64 m3/j
7 500 l

Puisages simultanés maxi : **Boucle 1**
Eau froide
19 m3/h
Débit de puisages simultanés : 317 l/min
Conso maxi jour : 17 m3
Conso maxi 1 h : 9 m3

Vitesse mini retour de boucle : 0,5 m/s